

RAPPORTO DI CLASSIFICAZIONE N. 317540/8573/CPR
CLASSIFICATION REPORT No. 317540/8573/CPR

emesso da Istituto Giordano in qualità di laboratorio di prova notificato (n. 0407)
ai sensi del Regolamento 305/2011/UE del Parlamento Europeo e del Consiglio del 09/03/2011

issued by Istituto Giordano in the capacity of notified test laboratory (No. 0407)
pursuant to Regulation 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011

Luogo e data di emissione: Bellaria-Igea Marina - Italia, 22/07/2014

Place and date of issue:

Committente: SANDRINI METALLI S.p.A. - Via P. Togliatti, 18/A - 24062 COSTA VOLPINO (BG) -
Customer: Italia

Numero e data della commessa: 62348, 25/02/2014

Order number and date:

Oggetto: classificazione al fuoco dei prodotti e degli elementi da costruzione - Parte 1: Classifica-
Purpose: zione in base ai risultati delle prove di reazione al fuoco secondo la norma UNI EN 13501-
1:2009, con riferimento alla norma armonizzata UNI EN 14782:2006

*fire classification of construction products and building elements - Part 1: Classification using data from re-
action to fire tests in accordance with standard UNI EN 13501-1:2009 and with reference to harmonized
standard UNI EN 14782:2006*

Provenienza del campione: campionato e fornito dal Committente

Origin of sample: sampled and supplied by the Customer

Denominazione del prodotto*.

Product name.*

“TESSUTO NON TESSUTO ANTICONDENSA”.

Definizione del prodotto classificato.

Definition of classified product.

Il prodotto TESSUTO NON TESSUTO ANTICONDENSA è definito come “lamiera piana in acciaio zincato pre-verniciato rivestita da un tessuto non tessuto in poliestere”.

The product TESSUTO NON TESSUTO ANTICONDENSA is defined as a “flat sheet of pre-painted galvanised steel covered with polyester non-woven fabric”.

(*) Secondo le dichiarazioni del Committente.

() According to information supplied by the Customer.*



LAB N° 0021

Comp. PM Revis. AG	Il presente rapporto di classificazione è composto da n. 9 fogli, dalla documentazione tecnica del Committente ed è emesso in formato bilingue (italiano e inglese); in caso di dubbio, è valida la versione in lingua italiana. <i>This classification report is made up of 9 sheets, the Customer's technical documentation and it is issued in a bilingual format (Italian and English); in case of dispute the only valid version is the Italian one.</i>	Foglio / Sheet 1 / 9
-----------------------	--	-------------------------

The product "TESSUTO NON TESSUTO ANTICONDENSA" in relation to its reaction to fire behaviour is classified:

A2

La classificazione aggiuntiva in relazione alla produzione di fumo è:

The additional classification in relation to smoke production is:

s1

La classificazione aggiuntiva in relazione alla cadute di gocce/particelle incendiate è:

The additional classification in relation to flaming droplets/particles is:

d0

La classificazione finale di reazione al fuoco del prodotto da costruzione è:

The final reaction to fire classification of the construction product is:

Classificazione / Classification: A2 - s1, d0

Campo di applicazione.

Field of application.

Questa classificazione è valida per i seguenti parametri del prodotto*:

This classification is valid for the following product parameters*:

Tipo, spessore e peso del panno <i>Type, thickness and weight of cloth</i>	poliestere, spessore 0,67 mm, peso 75 g/m ² <i>polyester, thickness 0,67 mm, weight 75 g/m²</i>
Quantità di collante Hot-Melt <i>Quantity of "Hot-Melt" adhesive</i>	≤ 19 g/m ²
Qualità della lastra di acciaio <i>Grade of steel sheet</i>	tutte le qualità di acciaio <i>all grades of steel sheet</i>
Spessore della lastra di acciaio <i>Thickness of steel sheet</i>	≥ 0,6 mm
Colore <i>Colour</i>	qualsiasi <i>any</i>
Tipo di rivestimento della lastra di acciaio <i>Type of coating of steel sheet</i>	qualsiasi vernice in poliestere con potere calorifico superiore e massa uguali o inferiori rispetto a quelli sottoposti a prova <i>any polyester paint with heat value greater than, and mass equal or less-er than those subjected to test</i>
Geometria del profilo della lastra <i>Profile geometry of sheeting</i>	tutti i tipi di profilo con profondità delle nervature ≤ 165 mm <i>all types of profile with depth of ribs ≤ 165 mm</i>

e per le seguenti condizioni di uso finali*:

and for the following end use applications*:

Sovrapposizione tra due profili successivi <i>Overlap between two successive profiles</i>	tutte le sovrapposizioni fra 40 mm e 300 mm <i>all overlaps between 40 mm and 300 mm</i>
--	---

(*) (in accordo con il prospetto C.1 della norma UNI EN 14782:2006).

(*) (in accordance with Table C.1 of standard UNI EN 14782:2006).